



KARTA TECHNICZNA WYROBU WYROBU

Data 01.02.2019

Producent wyrobu:

Bella Plast Sp. z o.o. s.k.
ul. Długa 86, 05-075 Warszawa – Wesola
tel. +48 22 783 64 64

1) Nazwa wyrobu:

Kątowniki PVC do łączenia listew do boniowania pod kątem 90 st. w elewacji metodą „lekka mokra”, BSO – bezspoinowe systemy ociepleń budynków ścian zewnętrznych.

BP11 H3 K WEW – kątownik do kąta wewnętrznego
BP11 H3 K ZEW - kątownik do kąta zewnętrznego

2) Kątowniki PVC (wyżej wymienione) posiadają Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2017/0249.

Kątowniki BP11 H3 K ZEW i BP11 H3 K WEW należy montować w okładzinie termicznej elewacji dociepleniowej zewnętrznej zgodnie z przeznaczeniem określonym w Krajowej Ocenie Technicznej ITB-KOT-2017/0249 oraz zgodnie z treścią niniejszej Karty Technicznej Wyrobu.

Kątowniki BP11 H3 K WEW oraz BP11 H3 K ZEW ze względu na wymiary, dedykowane są wyłącznie do boni, **BP11H3N oraz do BP11H3NS**, które znajdują się w ofercie producenta. Zastosowanie kątowników BP11 H3 K ZEW i BP11 H3 K WEW do listew boniowych innych producentów wyłącza gwarancję, rękojmię za produkt oraz wszelką odpowiedzialność producenta za produkt.

3) Sposób montażu. Kątowniki należy montować w kubaturze okleiny termicznej (wełna mineralna, styropian) w specjalnie uprzednio wykonanym rowku o wymiarach większych od zewnętrznych wymiarów kątowników wprowadzanych do rowka o ok 10 – 20mm. Prawidłowo zamontowany kątownik powinien znajdować się wewnątrz wykonanego rowka w ten sposób, że perforowane płaskowniki (skrzydełka) kątownika znajdują się na powierzchni okleiny termicznej, a nie w rowku. Montaż odbywa się poprzez zastosowanie kleju do zatapiania siatki szklanej w systemach dociepleń budynków ścian zewnętrznych (metoda lekka-mokra) wyprawami cienkowarstwowymi (BSO – bezspoinowe systemy ociepleń).

Klej powinien znajdować się pod całą zewnętrzną powierzchnią kątownika, która została wprowadzona do rowka oraz pod perforowanymi płaskownikami (skrzydełkami), przy czym perforowane płaskowniki powinny być przykryte na zakład od góry – budowlaną zbrojącą siatką szklaną systemową i najkorzystniej – w jednej operacji klejenia – sklejone z siatką szklaną.

Wyklucza się montaż wyrobów z użyciem pianki poliuretanowej i innych klejów, zapraw nie będących klejem przeznaczonym do zatapiania siatki szklanej w elewacji metodą „lekka-mokra” (ETICS, BSO).

Połączenie kątowników BP11 H3 K ZEW i BP11 H3 K WEW z listwami do boniowania odbywa się poprzez (zestawienie) połączenie czołowe na styk: kątownika i listwy boniowej.

4) Kątowniki BP11 H3 K ZEW i BP11 H3 K WEW służą podniesieniu jakości, poprawie trwałości oraz estetyki montażu listew do boniowania BP11 H3N oraz BP11 H3NS w łączeniu narożnym pod kątem 90st., zastosowanie kątowników nie jest obligatoryjne. Wykonanie łączenia listew do boniowania w narożniku wewnętrznym oraz w narożniku wewnętrznym pod kątem 90st można prawidłowo wykonać poprzez odpowiednie docięcie listew do boniowania pod kątem 45st i zestawienie ich czołowo.

5) Obróbka wyrobu.

Wyrób nie podlega obróbce. Jest gotowy do zamontowania.

Kątowniki należy malować farbami silikonowymi, akrylowymi lub silikatowymi lub hybrydy (do zastosowań zewnętrznych), uprzednio oczyszczając pokrywana powierzchnię z brudu, kurzu, oleju i innych zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na pogorszenie przyczepności farby.

W celu uzyskania najlepszego efektu estetycznego, zaleca się malowanie kątowników oraz listew elewacyjnych BP11H3N oraz BP11 H3NS w/w farbami w kolorze RAL zastosowanego tynku.

W przypadku tynków i farb elewacyjnych o ciemnej barwie i w miejscach silnie nasłonecznionych producent nie bierze odpowiedzialności za destrukcyjne skutki nagrzania się elewacji i ewentualne straty tym spowodowane. Producent dopuszcza stosowanie wyrobu, użytkowanie, magazynowanie oraz transportowanie do temperatury granicznej nie przekraczającej 52 st C. - należy zatem przed wyborem koloru farby, którą wyrób zostanie pomalowany, określić stopień nagrzewania się wyrobu.

UWAGA: Kątowniki BP11 H3 K WEW i BP11 H3 K ZEW produkowane są w kolorze białym technicznym i przeznaczone są do malowania. Producent nie gwarantuje powtarzalności koloru białego technicznego każdej kolejnej partii produkcyjnej wyrobu, jak i nie gwarantuje, że kolor biały techniczny wyrobu będzie zgodny z kolorem listew boniowych PVC: BP11 H3 N, BP11 H3 NS.

6. Pakowanie, przechowywanie, transport.

Wyrób pakowany jest w kartony tekturowe zabezpieczające go przed uszkodzeniami w transporcie.

Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym: 10.

Przechowywanie: maksymalna ilość warstw: 15.

Miejsce przechowywania: suche, chłodne, o równej powierzchni.

7. Odporność chemiczna

Produkt nie reaguje chemicznie z żadnym stałym materiałem budowlanym jaki można spotkać na placu budowy. Jest odporny na starzenie. Nie ulega biodegradacji w wilgotnym środowisku.

Nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych takich jak: aceton, benzen.

Nie jest odporny na temperaturę powyżej 52 st C.

8. Informacje dodatkowe

Produkt jest zgodny z poniższymi dokumentami:

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0249 Z DNIA 12.12.2017 (wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie)

ATEST HIGIENICZNY nr BK/B/0823/01/2018 z dnia 7 września 2018 (wydany przez Instytut Higieny w Warszawie)