



KARTA TECHNICZNA WYROBU

Data aktualizacji: 20.10.2021

1. Producent wyrobu:

Bella Plast Sp. z o.o. sp. jawna
ul. Długa 86, 05-075 Warszawa – Wesola, Polska
tel. +48 22 783 64 64
Zakład Produkcyjny:
Bella Plast Sp. z o.o. sp. jawna.
Ul. Szczęśliwa 51
05-074 Długa Kościelna, Polska
Telefon +48 22 783 64 64

2. Nazwa wyrobu:

- a) **BP11 H1, BP11H2R, BP11H3R, BP11H5R - listwy elewacyjne PVC do boniowania**
- b) **BP11H1S, BP11H2RS, BP11H3RS, BP11H5RS - listwy elewacyjne PVC do boniowania z siatką szklaną,**
- c) **BP11H2N i BP11H3N (wraz z systemowym kątownikiem PVC wewnętrznym i zewnętrznym BP11 KZEW, BP11 KWEW) - listwy elewacyjne PVC do boniowania zamknięte z elementem traconym**
- d) **BP11H2NS i BP11H3NS (wraz z systemowym kątownikiem PVC wewnętrznym i zewnętrznym BP11 KZEW, BP11 KWEW - listwy elewacyjne PVC do boniowania zamknięte z elementem traconym z siatką z włókna szklanego**
- e) **BP11 HTS - listwy elewacyjne PVC do boniowania z siatką z włókna szklanego**
- f) **Wyroby o podwyższonej odporności na absorpcję promieni podczerwonych IR (Infrared radiation) muszą posiadać w nazwie wyrobu indeks „HTR”.**

3. **Klasyfikacja** wyrobu wg PKWiU: 22.23.19.0

4. Charakterystyka techniczna

Listwy elewacyjne PVC do boniowania produkowane są z twardego polichlorku winylu z dodatkiem stabilizatorów zwiększających ich odporność mechaniczną oraz stabilizatorów UVA UVB. Listwy produkowane są w kolorze białym technicznym i przeznaczone są do pomalowania (za wyjątkiem listew z indeksem „HTR”) w celu uzyskania najlepszego efektu wizualnego. Malowanie listew nie jest obowiązkowe i nie wyłącza gwarancji producenta za wyjątkiem sytuacji opisanych w tej Karcie Technicznej. Producent nie gwarantuje powtarzalności koloru białego technicznego każdej kolejnej partii produkcyjnej.

5. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu.

Listwy elewacyjne PVC do boniowania przeznaczone są do stosowania w obiektach budownictwa mieszkaniowego i użyteczności publicznej w zakresie wynikającym z ich właściwości technicznych.

Listwy stosuje się wyłącznie do wykonywania ozdobnych boni (rowkowania) w elewacji ociepleniowej, powszechnie określanej jako bezspoinowy system ociepleń budynków ścian zewnętrznych – „BSO” lub także

jako metoda „lekka-mokra” z użyciem okładzin termicznych: styropian, wełna mineralna oraz strukturalnych tynków cienkowarstwowych.

Montaż listwy należy wykonać w zewnętrznej części elewacji.

Perforowane zewnętrzne krawędzie listwy (płaskowniki z owalnymi otworami) powinny zostać w całości przykryte przez elewacyjną zbrojącą siatkę z włókna szklanego i razem szczelnie sklejone klejem..

Połączenie zbrojącej siatki z włókna szklanego z listwą PVC do boniowania powinno być wykonane klejem przeznaczonym do przyklejania siatki z włókna szklanego do okładzin termicznych: styropianu, wełny mineralnej. Przyklejenie listwy elewacyjnej serii BP11 do okładziny termicznej i przykrycie perforowanych krawędzi listwy elewacyjnej siatką zbrojącą powinno odbywać się w jednej operacji klejenia.

Łączenie listew: do łączenia wzdłużnego listew zaleca się stosowanie łączników wzdłużnych, dostępnych w ofercie producenta. Łączniki o nazwach handlowych: BP11Ł stabilizują połączenie listew oraz dodatkowo uszczelniają.

Listwy do boniowania o nazwach BP11H2R, BP11H3R, BP11H5R oraz BP11H2RS, BP11H3RS, BP11H5RS zabezpieczone są folią PE ochronną w kolorze czerwonym. Folię należy usunąć z listwy po zakończeniu tynkowania powierzchni elewacji.

Listwy do boniowania o nazwach BP11H1 oraz BP11H1S nie posiadają folii ochronnej.

Listwy do boniowania o nazwach BP11H1 oraz BP11H1S wypełnione są pianką polietylenową (PE) w kolorze czarnym o wysokiej gęstości. Pianka PE jest elementem traconym – podobnie jak folia ochronna - który należy usunąć po zakończeniu tynkowania powierzchni elewacji. Pianka PE znajdująca się wewnątrz listew pozwala zaciągać klej oraz tynk bezpośrednio po powierzchni pianki bez ryzyka zabrudzenia wnętrza listwy.

Listwy BP11HN i BP11HNS posiadają szczelne zewnętrzne zamknięcie w kształcie płaskownika. Element ten jest elementem traconym, który należy usunąć po zakończeniu tynkowania.

W przypadku montażu listew do boniowania PVC serii BP11S, BP11 HRS i BP11HNS, BP11 HTS (wersje produktu ze zintegrowaną siatką szklaną) - pasy siatki szklanej w które jest zaopatrzona listwa należy na zakład (od góry), w tej samej operacji klejenia, przykryć siatką szklaną systemową elewacyjną. Perforowane skrzydełka listwy do boniowania należy także przykryć siatką szklaną elewacyjną i wtopić w rozprowadzony na zewnętrznej części skrzydełka, klej.

Nie dopuszcza się - na żadnym etapie montażu listew PVC do boniowania - stosowania pianki montażowej poliuretanowej (PU), ani do montażu listwy w rowku jak i innych uszczelnień, łączeń nie będących klejem do zatapiania siatki szklanej w technologii metody „lekkiej mokrej”.

Rowek w okładzinie termicznej musi być w całości pokryty klejem do zatapiania siatki szklanej na całej powierzchni.

Nie dopuszcza się montażu listew do boniowania na tzw. „placki” (punkty klejowe) lub bez kleju pomiędzy listwą a okładziną termiczną. Pomiędzy listwą do boniowania, a okładziną termiczną musi znajdować się ciągła warstwa kleju do zatapiania siatki szklanej i wszystkie powierzchnie listwy do bonowania od strony okładziny termicznej muszą być całkowicie zatopione w kleju w sposób ciągły.

Nie dopuszcza się montażu listew do boniowania przy użyciu piany poliuretanowej w żadnym zakresie.

W przypadku montażu listew do boniowania bezpośrednio przy gładziach okiennych lub przy innych części elewacji o innej strukturze niż elewacja w jakiej zamontowano listwy do boniowania - zaleca się pozostawienie dystansu co najmniej 8cm od takich elementów oraz od krawędzi gładzi (naroża wokół okna). W przypadku zakończenia listwy do boniowania co najmniej 8cm przed narożem gładzi spowoduje to zachowanie parametrów termicznych i wytrzymałościowych wokół okna gdzie warunki pracy elewacji są niekorzystne i z natury zjawiska narażone są na szybsze zużycie oraz destrukcję związaną z nierównomiernym rozkładem temperatur w okładzinie termicznej. Takie umiejscowienie listew do boniowania nie powoduje ponadto przerwania kątownika ochronnego z siatką na narożu wokół okna.

6. Obróbka listew:

Docinanie na wymiar nie ma żadnego wpływu na zdrowie, można docinać piłą ręczną o drobnych zębach. Z uwagi na siatkę szklaną, w które zaopatrzone są listwy w wersji z siatką – bezwzględnie należy stosować rękawice ochronne oraz okulary ochronne.

Listwy należy malować (za wyjątkiem listew z indeksem „HTR”) farbami fasadowymi: silikonowymi, akrylowymi lub silikatowymi (do zastosowań zewnętrznych o przeznaczeniu farba elewacyjna zewnętrzna), uprzednio oczyszczając pokrywaną powierzchnię z brudu, kurzu, oleju i innych zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na pogorszenie przyczepności farby.

Malowanie w/w farbami nie wymaga stosowania gruntu.

Zaleca się, ażeby zastosowana farba elewacyjna z w/w grup była tego samego rodzaju co zastosowany rodzaj tynku czyli np. w przypadku tynku silikonowego należy zastosować farbę również silikonową i najkorzystniej zastosować farbę tego samego producenta co producent tynku, przygotowaną z tej samej palety barw, na tym samym mieszalniku, co i zastosowany tynk.

Powyższe zbieżności zapewnią podobne starzenie się farby zlokalizowanej na listwie do boniowania oraz na (w) tynku.

W celu uzyskania najlepszego efektu estetycznego, zaleca się malowanie listew elewacyjnych serii BP11 w/w farbami w kolorze RAL zastosowanego tynku.

Wyłącza się stosowanie farb zawierających aceton lub/i rozpuszczalniki organiczne lub/i inne składniki wchodzące w reakcję z polichlorkiem winylu.

Uwaga: listwy PVC do boniowania są wyrobem gotowym do użytkowania, nie wymagają żadnej dodatkowej obróbki poza przycinaniem na wymiar. Malowanie listew w/w farbami nie jest obligatoryjne, jest jedynie korzystną dla użytkownika opcją poprawiającą efekt wizualny wyrobu. Listwy PVC do boniowania zabezpieczone są przed promieniowaniem UVA UVB.

7. Ograniczenia stosowania i wyłączenia odpowiedzialności producenta.

W przypadku tynków i farb elewacyjnych w kolorach względnie ciemnych, którymi pomalowano listwy PVC do boniowania lub kiedy listwy PVC do boniowania zostały zabarwione w masie przez producenta i kolorystyka wskazuje na ciemną barwę oraz kiedy ekspozycja listew jest w miejscach nasłonecznionych oraz wszędzie tam gdzie w pobliżu elewacji, a szczególnie w pobliżu listew PVC do boniowania mogą znajdować się źródła ciepła inne niż słońce (np. klimatyzatory, oprawy świetlne itp.) lub mogą znajdować się inne elementy, części elewacji (np. ciemny tynk lub pozostawiony na elewacji szary klej do zatapiania siatki szklanej) lub też inne materiały budowlane które absorbując energię słoneczną lub inną mogą ją emitować, przekazywać, oddawać ciepło do listew PVC do boniowania - należy bezwzględnie wziąć pod uwagę ryzyko związane z przegrzaniem listew PVC do boniowania lub/i otoczenia listew do boniowania. Powyższe ograniczenia dotyczą wszystkich wyrobów, także listew z indeksem „HTR”. Indeks „HTR” oznacza, że tworzywo PVC, z którego został uformowany produkt, oprócz stabilizatorów UVA i UVB czyli ochronnych środków zabezpieczających tworzywo PVC przed promieniowaniem ultrafioletowym, tworzywo zostało wzbogacone o stabilizator IR czyli środek obniżający absorpcję promieni podczerwonych przez powierzchnię wyrobu eksponowaną na słońce.

Wyroby „HTR” nadal pozostają wrażliwe na inne zewnętrzne źródła ciepła np. ciepło pochodzące z ciemnego tynku, który je otacza lub jest w bliskiej odległości od wyrobu.

Na skutek w/w okoliczności - Producent wyrobu wyznacza i tym samym dopuszcza maksymalną, graniczną, nieprzekraczalną temperaturę do jakiej może być ogrzana listwa do boniowania na wartość +52 stopni Celsjusza. Przekroczenie temperatury listwy PVC do boniowania ponad temperaturę o wielkości +52 stopni C

wyłącza odpowiedzialność producenta za produkt oraz wyłącza gwarancję na produkt. Wyłączenie te dotyczy zarówno listew PVC do boniowania barwionych w masie jak i malowanych farbami a także wyrobów z indeksem „HTR”. Indeks „HTR” obniża wyłącznie absorpcję promieni IR , ale nie chroni wyrobu przed energią podawaną na wyrób w innej postaci lub/i z innych źródeł – innych niż słońce.

W związku z powyższym producent nie bierze odpowiedzialności za destrukcyjne skutki nagrzania się listew PVC do boniowania ponad temperaturę +52 st Celsjusza i ewentualne straty tym spowodowane a dotyczące samej listwy PVC do boniowania wraz z innymi elementami takimi jak kątowniki narożne do boni, łączniki wzdluzne do boni, łączniki krzyżowe do boni oraz innych części elewacji, które zostałyby uszkodzone na skutek absorpcji ciepła ze słońca i /lub ciepła pochodzącego od listew PVC do boniowania.

Warunki użytkowania listew do boniowania należy konsultować z projektantem, który powinien tak zaprojektować elewację, a zwłaszcza dobrać kolor elewacji i kolor listwy PVC do boniowania, ażeby listwa PVC w żadnym przypadku nie przekroczyła temperatury +52 st Celsjusza ani także po przekroczeniu temperatury ponad +52 stopni Celsjusza - nie stała się przekaznikiem ciepła mogącym z kolei uszkodzić inne części, elementy elewacji, oprawy świetlne, rury spustowe itp.

8. Produkty o podwyższonej odporności termicznej.

W ofercie producenta dostępne są listwy do boniowania PVC o podwyższonej odporności termicznej na przegrzanie w wyniku absorpcji promieniowania podczerwonego IR (infrared radiation) pochodzącego ze słońca. Producent oznacza takie wyroby dodatkowym indeksem o nazwie „HTR” – High Thermal Resistance”. Dla tej klasy wyrobów nie wyznacza się nieprzekraczalnej temperatury użytkowania +52st powstałej w wyrobie na skutek absorpcji promieniowania podczerwonego pochodzącego ze słońca jak ma to miejsce w przypadku wyrobów standardowych (bez indeksu HTR) opisanych w tej Karcie Technicznej. Wyroby z indeksem HTR podlegają w całości zapisom zawartym w tej Karcie Technicznej Wyrobu, a zwłaszcza warunkom opisanym w punkcie 7 tej Karty Technicznej. Indeks „HTR” zabezpiecza listwy wyłącznie przed absorpcją promieni podczerwonych IR pochodzących ze słońca , a nie zabezpiecza wyrobu przed energią pochodzącą z innych źródeł np. z emisji ciepła pochodzącego od tynku w ciemnym kolorze, który jest zlokalizowany bezpośrednio przy listwie do boniowania lub w bliskiej odległości, nie mniejszej niż 100cm. Wyroby o podwyższonej odporności termicznej klasy HTR dotyczą wyłącznie listew PVC do boniowania barwionych w masie jako wyrób gotowy nie przeznaczony do pomalowania farbą i nie dotyczą listew PVC do boniowania (bez indeksu HTR) malowanych farbami, nawet jeśli farby cechują się podwyższoną odpornością temperaturową i posiadają stosowną informację na etykiecie np. w postaci informacji np.: „cool pigment” lub innej wskazującej , że farba jest odporna na absorpcję promieni podczerwonych.

Listwy klasy HTR produkowane są wyłącznie na zamówienie i nie znajdują się w standardowej ofercie producenta.

Ponadto – nie zależnie od rodzaju listwy PVC do boniowania – producent zaleca – w przypadku tynków w ciemny barwach oraz w przypadku listew PVC do boniowania w ciemnych barwach (barwionych w masie lub pomalowanych) – stosować okładzinę termiczną z wełny mineralnej.

Należy przestrzegać wytycznych producentów tynków oraz producentów okładzin termicznych – zwłaszcza styropianu i innych elementów systemu - zwłaszcza w zakresie odporności termicznej - a także stosować Instrukcję ITB 447/2009 (Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie).

9. Asortyment

Listwy elewacyjne PVC do boniowania produkowane są w wymiarach*:

LISTWY BEZ SIATKI SZKLANEJ:

- *gdzie cyfra w nazwie produktu np. „2” lub „3” oznacza szerokość listwy (korytka) w (cm):

BP11 H1 L300: szerokość 10mm, głębokość 10mm, długość 3000mm
BP11 H2R L300: szerokość 20mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H3R L300: szerokość 30mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H5R L300: szerokość 50mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H2N L300: szerokość 20mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H3N L300: szerokość 30mm, głębokość 20mm, długość 3000mm - wraz z systemowym kątownikiem PVC wewnętrznym i zewnętrznym.

LISTWY Z SIATKĄ (pasy o szerokości 10cm każdy)

- *gdzie cyfra w nazwie produktu np. „2” lub „3” oznacza szerokość listwy (korytka) w (cm):

BP11 H1S L300: szerokość 10mm, głębokość 10mm, długość 3000mm
BP11 H2RS L300: szerokość 20mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H3RS L300: szerokość 30mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H5RS L300: szerokość 50mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H2NS L300: szerokość 20mm, głębokość 20mm, długość 3000mm
BP11 H3NS L300: szerokość 30mm, głębokość 20mm, długość 3000mm – wraz z systemowym kątownikiem PVC wewnętrznym i zewnętrznym.
BP11 HTS L300 bonia trójkątna: szerokość u podstawy trójkąta 25mm, głębokość 30mm

LISTWY O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI TERMICZNEJ „HTR” (Z SIATKĄ I BEZ SIATKI):

- dodatkowy indeks „HTR” po nazwie podstawowej np.: BP11 H3RS HTR L300

10. Pakowanie, przechowywanie, transport.

Listwy elewacyjne PVC do boniowania pakowane są w kartony tekturowe zabezpieczające listwy przed uszkodzeniami w transporcie.

Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym: 20 - wyjątek stanowią listwy BP11H2N oraz BP11H3N pakowane po 15 sztuk.

Przechowywanie: w poziomie, maksymalna ilość warstw: 10 (opakowań zbiorczych) w temperaturze do +50st C.

Miejsce przechowywania: suche, chłodne, o równej powierzchni, z dala od źródeł ciepła np. piece grzewcze.

Pozycja przechowywania: w poziomie.

Transport: pozycja składowania w poziomie, maksymalnie 10 warstw (opakowań zbiorczych), temperatura podczas transportu nie może przekraczać +52stC.

11. Odporność chemiczna

Produkt nie reaguje chemicznie z żadnym stałym materiałem budowlanym jaki można spotkać na placu budowy. Jest odporny na starzenie. Nie ulega biodegradacji w wilgotnym środowisku.

Nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych m.in. takich jak: aceton, benzen.

12. Informacje dodatkowe

Produkt jest zgodny z poniższymi dokumentami:

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0249 wydanie 2 z DNIA 30.09.2020 (wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie), ważność do 30.09.2025.

AATEST HIGIENICZNY nr BK/B/0823/01/2018 z dnia 7 września 2018 (wydany przez Instytut Higieny w Warszawie)

13. GWARANCJA.

Producent udziela gwarancji na produkt zgodnej z Prawem Budowlanym R.P. oraz ustawodawstwem Unii Europejskiej w tym zakresie – pod warunkiem stosowania się do zapisów tej Karty Technicznej Wyrobu oraz z wyłączeniem uszkodzeń mechanicznych i chemicznych, a także niezgodności przechowywania, transportu i/lub montażu z treścią niniejszej Karty Technicznej.

Etapy montażu listew do boniowania i wytyczne do odbiorów częściowych i końcowych prac montażowych.

ETAP 1.

- Wykonać rowkowanie w okładzinie termicznej w miejscu zgodnym z dokumentacją techniczną.
- Szerokość i głębokość rowka należy dostosować do wymiarów stosowanej listwy do boniowania, z zastrzeżeniem zwiększenia wymiarów rowka o min. 5mm w stosunku do zewnętrznych wymiarów profilu PVC do boniowania.
- Wnętrze wykonanego rowka należy pokryć klejem do zatapiania siatki szklanej w grubości warstwy min 10mm (RYS. A) .Jednocześnie należy rozprowadzić klej nad rowkiem i pod rowkiem na powierzchni okładziny termicznej i niezwłocznie wsunąć w rowek listwę do boniowania (RYS. B)
- Należy upewnić się, że profil PVC listwy do boniowania całkowicie (w całej długości) jest zatopiony w kleju.
- Nie dopuszcza się sytuacji braku kleju pomiędzy profilem PVC do boniowania a okładziną termiczną.
- Wsuniecie listwy w rowek spowoduje wyparcie i wyciśnięcie części kleju znajdującego się w rowku. W mokry klej należy zatopić elewacyjną siatkę z włókna szklanego, a nadmiar kleju zebrać i ponownie rozprowadzić po siatce szklanej (RYS. C).
- Perforowane skrzydełka listwy do boniowania należy zatopić w kleju i przykryć elewacyjną siatką szklaną.
- Całkowita grubość warstwy kleju nie powinna przekroczyć 2 – 2,5 mm.

ODBIÓR ETAPU 1:

- Sprawdzić usytuowanie listew do boniowania pod względem pionu i poziomu oraz zgodności z projektem elewacji.
- Sprawdzić listwy do boniowania pod względem położenia w jednej płaszczyźnie. W tym celu należy łatę (poziomnicę) przyłożyć do zamontowanych listew w miejscu wystających ścianek (ograniczników na tynk RYS E) i upewnić czy wszystkie listwy w stosunku do siebie są w jednej płaszczyźnie. Uzasadnionym jest zastosować tu tabelę tolerancji dla tynków kat.III wg PN-70/B-10100.
- Sprawdzić czy perforowane skrzydełka listew do boniowania są zatopione w kleju oraz czy siatka szklana systemowa przykrywa je „na zakład” (RYS C).
- Sprawdzić czy zatopiona siatka szklana jest dokładnie przykryta klejem.
- Sprawdzić czy pozostawiono miejsce na tynk (RYS. C). W tym celu należy ocenić czy pomiędzy powierzchnią kleju, a wystającymi ściankami (ogranicznikami tynku) listew do boniowania pozostało co najmniej 2 – 3mm wolnego miejsca.
- Nie dopuszcza się przekraczać maksymalnej warstwy kleju (max 2 – 2,5mm) wynikającej z zatopienia siatki szklanej systemowej. Zbyt gruba warstwa kleju może spowodować jego pęknięcia oraz zwiększy wagę elewacji.
- Nie dopuszcza się zaciągać klej na równo z wystającymi ściankami listew do boniowania (ogranicznikami tynku) uniemożliwiając tym samym przyszłe właściwe położenie tynku, który musi być zakończony w miejscu wystających ścianek w listwie do boniowania (RYS E).

ETAP 2

- Po wyschnięciu kleju należy zagruntować całą powierzchnię elewacji.
- Po wyschnięciu gruntu można rozpocząć tynkowanie w warunkach pogodowych dopuszczonych przez producenta tynku i kierownika budowy.
- Zaciągany tynk należy rozprowadzać w ten sposób ażeby prowadzić pacę po wystających ściankach listew do boniowania (ogranicznikach tynku) – RYS D. Tynk musi zostać zamknięty i ograniczony przy listwie do boniowania w miejscu wystającej ścianki listwy (ogranicznik tynku RYS E).
- Nie dopuszcza się ażeby powierzchnia tynku była wyższa od wystających ścianek listew (ograniczników tynku) do boniowania (RYS E).
- Grubość tynku w przypadku tynków typu „baranek” (cienkowarstwowych) nie powinna przekraczać 2,5 – 3mm. Jednocześnie grubość tynku nie powinna być mniejsza niż 2mm. Przekroczenie maksymalnej warstwy tynku skutkuje powstawaniem pęknięć tynku oraz zwiększeniem wagi elewacji.
- Po zatynkowaniu można usunąć folię zabezpieczającą lub piankę (w zależności od wersji listwy do boniowania).

ODBIÓR ETAPU 2

- Przy pomocy łąty (poziomnica) sprawdzić tynk pod względem dopuszczalnych nierówności.
- Sprawdzić czy powierzchnia tynku nie jest wyżej, ponad ograniczniki na tynk w listwie do boniowania (RYS.E)
- W badaniu odchyłeń wymiarowych w tynkach (wyprawach) cienkowarstwowych należy stosować tabelę odchyłeń jak dla tynków wewnętrznych kategorii III (wg PN-70/B-10100) z zastrzeżeniem wyłączenia spod oceny pojedynczych rys włosowatych o szerokości do 2mm gdyż nie zmniejszają one technicznej wartości wyprawy. W przypadku większej liczby skoncentrowanych rys, nawet o szerokości nie przekraczającej 0,2mm należy ocenić czy pogarszają one techniczne właściwości tynku oraz jak ich obecność wpływa na wygląd elewacji (pojedyncze skupiska bądź wielość rys równomiernie zlokalizowanych).

Badając odchylenia wymiarowe tynków cienkowarstwowych wg powyższej normy oraz według „Warunków technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych” ITB Instytut techniki Budowlanej w Warszawie (388/2003) oraz Instrukcji ITB 344/2002 - można zbadać wyłącznie powierzchnię tynku i inne jego właściwości techniczne, a nie odległość pomiędzy powierzchnią tynku, a zamontowanym profilem wykończeniowym (listwą do boniowania, listwą okapnikową, listwą dylatacyjną przyokienną, kątownikiem narożnym itp). W tym przypadku nie istnieje żadna norma określająca jakiegokolwiek relacje w wymiarach i odległościach pomiędzy powierzchnią tynku, a profilem wykończeniowym. Zatem nie uprawnione jest badanie łątą (poziomnicą) różnic w odległościach między powierzchnią tynku a profilem wykończeniowym i na podstawie takich pomiarów formułowanie wniosków o jakości połączenia tynk-profil z punktu widzenia wymiarów i wspomnianej normy PN-70/B-10100.

Wspomniane wyżej instrukcje Instytutu Techniki Budowlanej, norma PN-70/B-10100 oraz często stosowana norma DIN 18202 odnosi się wyłącznie do badań równości tynku, nasiąkliwości, udarność termicznej. Dokumenty te zakładają obowiązek stosowania profili wykończeniowych w elewacji BSO. Jednak nie precyzują w żaden sposób położenia profili wykończeniowych względem powierzchni tynków. Położenie profili wykończeniowych w elewacji BSO względem tynku pozostaje w kwestii Aprobatach Technicznych do profili wykończeniowych, zaleceń producentów takich profili oraz Kart technicznych wydawanych przez Producentów profili wykończeniowych.

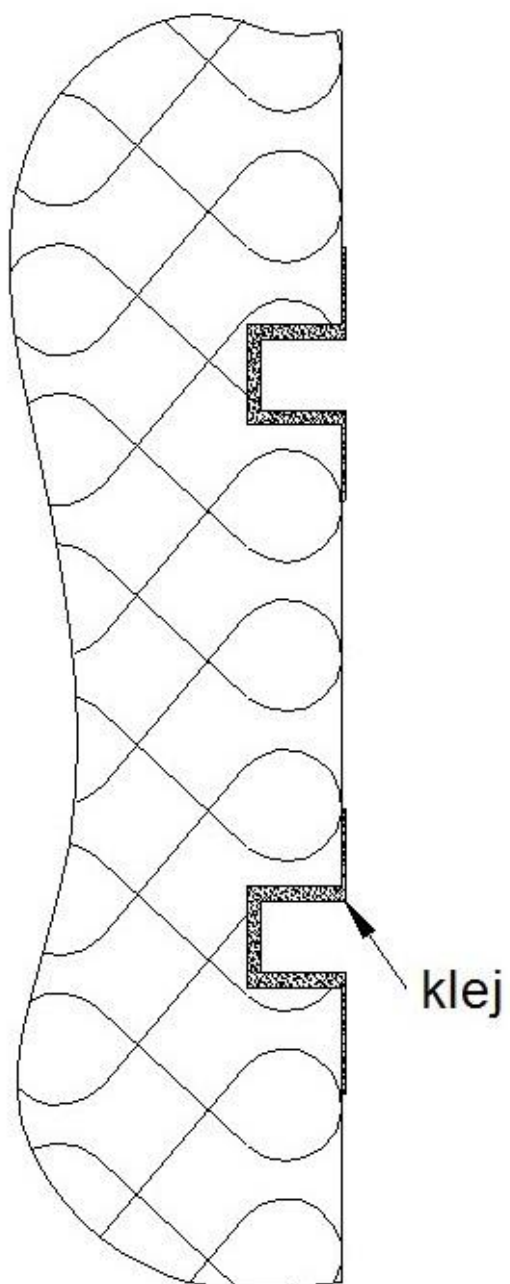
Należy przyjąć, że każdy zastosowany w elewacji BSO profil wykończeniowy wykonany z PVC (np. listwa do boniowania, kątownik narożny itp.) wprowadza do kubatury tynku dodatkowe elementy o różnych wymiarach, które w logiczny sposób muszą spowodować, iż będą one umiejscowione ponad powierzchnią tynku. W zależności od rodzaju użytego profilu wykończeniowego część danego profilu będzie wysunięta ponad poziom tynku nawet kilka milimetrów. Błędym i nie zgodnym ze sztuką budowlaną oraz prawem jest domagać się zlicowania profilu wykończeniowego z powierzchnią tynku. Z jednej strony powoduje to niezgodny montaż profilu z Kartą Techniczną Producenta profilu, z drugiej zaś strony przyczynia się do wytworzenia warstwy kleju i tynku o grubości znacznie przekraczającej dopuszczalne wymiary.

- Sprawdzić czy profile wykończeniowe nie są zabrudzone klejem lub tynkiem w miejscach przeznaczonych na ekspozycję np. wewnątrz profilu do boniowania.

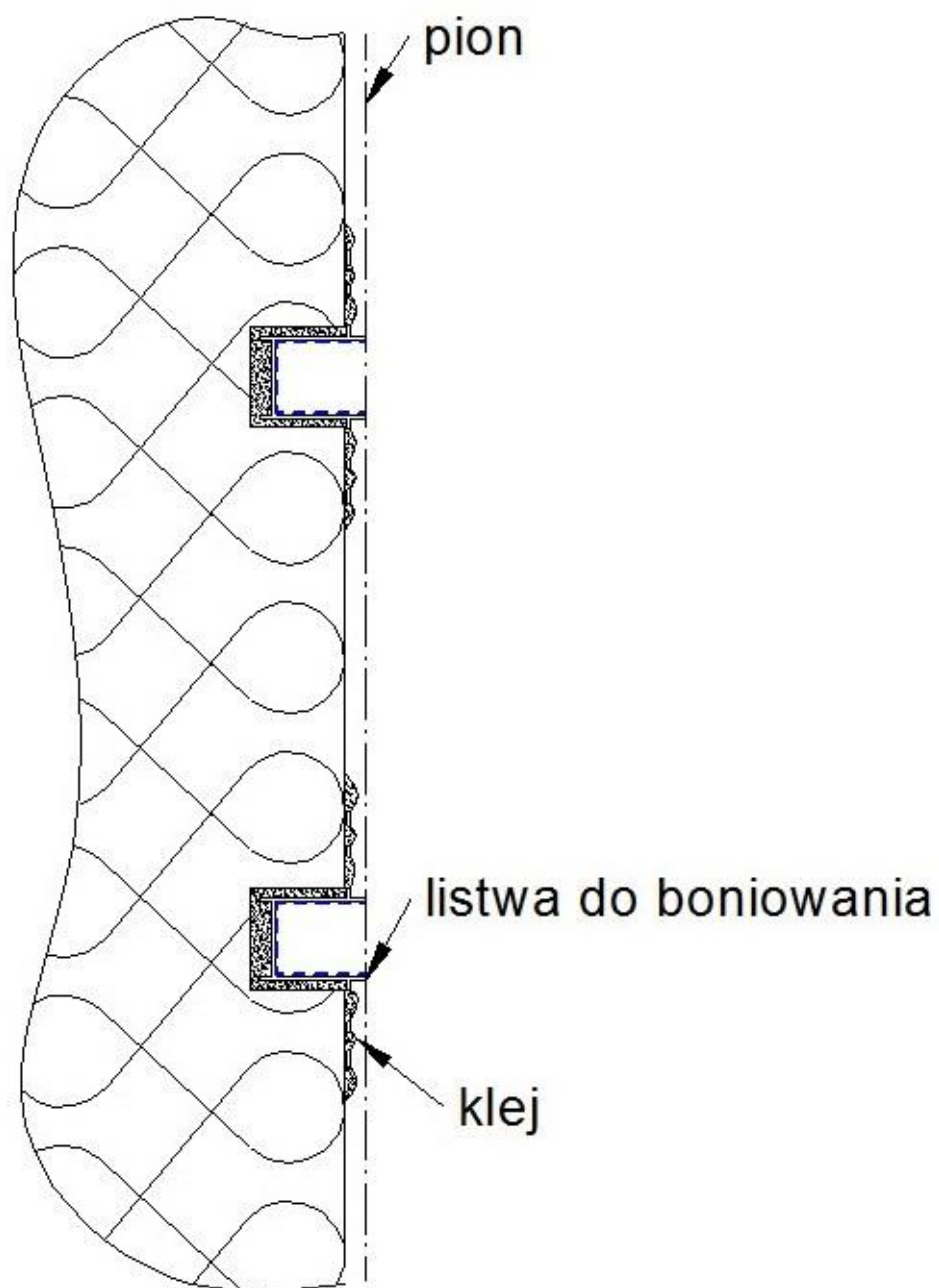
- Sprawdzić czy profile wykończeniowe nie posiadają przebarwień, pęknięć i innych uszkodzeń mechanicznych

RYSUNKI:

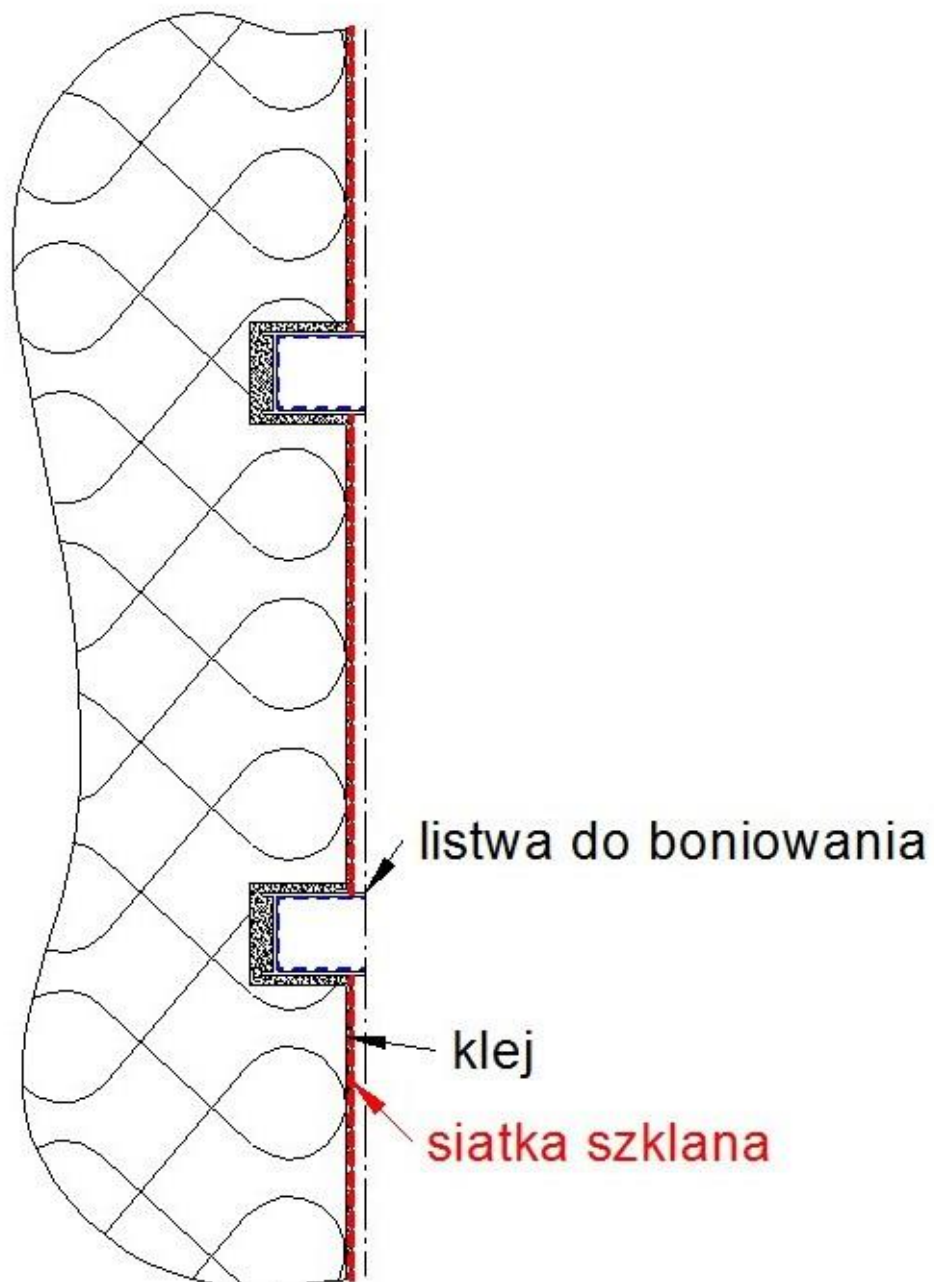
rys. A



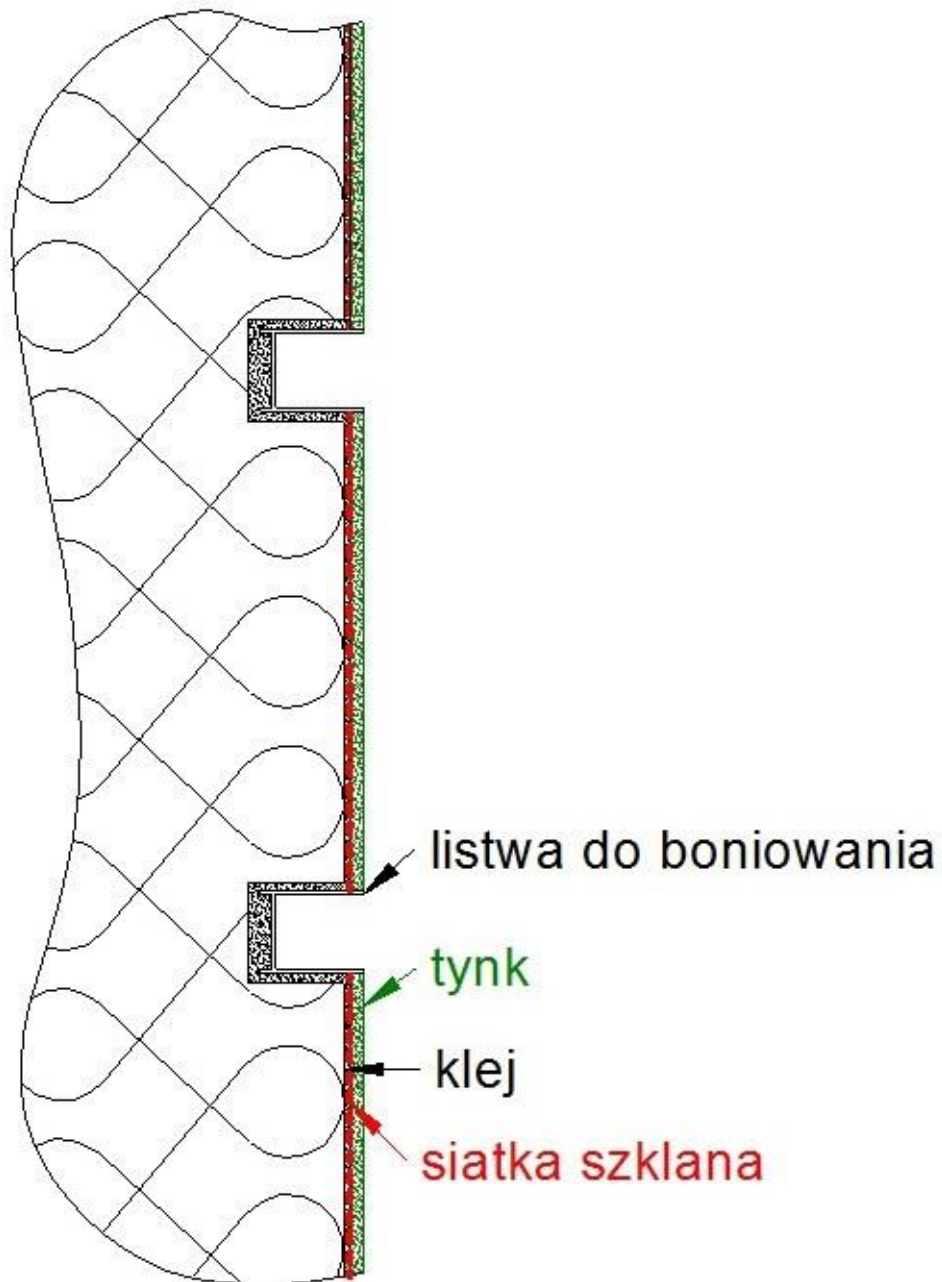
rys. B



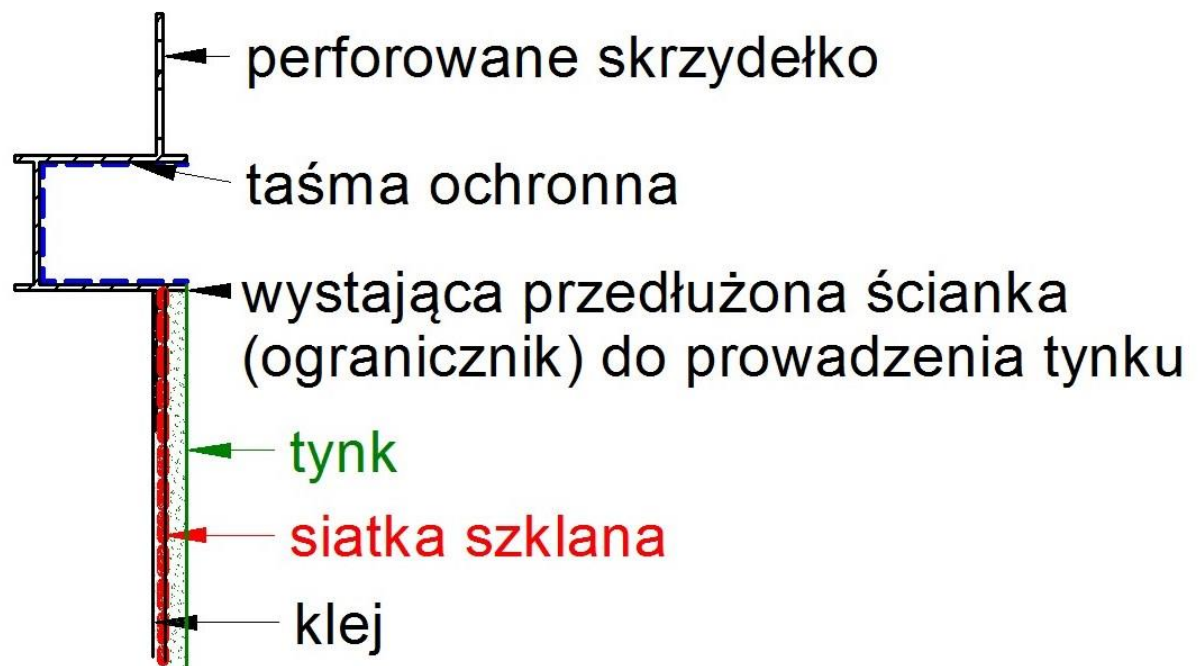
rys. C



rys. D



RYS E



Sporządził: Piotr Szabelewski- Dyrektor / Członek Zarządu Bella Plast Sp. z o.o. sp.j..