



KARTA TECHNICZNA WYROBU WYROBU

Data 16.08.2023

Producent wyrobu:

Bella Plast Jastrzębski i Wspólnicy Spółka Komandytowa
ul. Długa 86, 05-075 Warszawa – Wesola
tel. +48 22 783 64 64

1) Nazwa wyrobu:

Kątowniki PVC do łączenia listew do boniowania pod kątem 90 st. w elewacji metodą „lekka mokra”, BSO – bezspoinowe systemy ociepleń budynków ścian zewnętrznych.

BP11 H3 K WEW – kątownik łącznik do kąta wewnętrznego

BP11 H2 R ZEW – kątownik łącznik do kąta zewnętrznego

BP11 H3 R ZEW - kątownik łącznik do kąta zewnętrznego

2) Kątowniki PVC (wyżej wymienione) posiadają Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2017/0249 z późniejszymi zmianami

Kątowniki BP11 H3 R ZEW, BP11 H2 R ZEW i BP11 H3 K WEW należy montować w okładzinie termicznej elewacji dociepleniowej zewnętrznej zgodnie z przeznaczeniem określonym w Krajowej Ocenie Technicznej ITB-KOT-2017/0249 oraz z godnie z treścią niniejszej Karty Technicznej Wyrobu.

Kątownik BP11 H3 K WEW ze względu na wymiary, dedykowany jest wyłącznie do boni, BP11H3N oraz do BP11H3NS, które znajdują się w ofercie producenta. Natomiast kątownik BP11 H3 R ZEW dedykowany jest wyłącznie do boni z oferty producenta o nazwach: BP11 H3RS, BP11 H3N, BP11 H3 NS. Kątownik BP11 H2 R ZEW dedykowany jest do listew boniowych z oferty producenta o nazwach BP11 H2R, BP11 H2RS, BP11 H2N, BP11 H2 NS. Zastosowanie kątowników BP11 H3 R ZEW, BP11 H2 R ZEW i BP11 H3 K WEW do listew boniowych innych producentów wyłącza gwarancję, rękojmię za produkt oraz wszelką odpowiedzialność producenta za produkt.

3) Sposób montażu. Kątowniki należy montować w kubaturze okleiny termicznej (wełna mineralna, styropian) w specjalnie uprzednio wykonanym rowku o wymiarach większych od zewnętrznych wymiarów kątowników wprowadzanych do rowka o ok 10 – 20mm. Prawidłowo zamontowany kątownik powinien znajdować się wewnątrz wykonanego rowka w ten sposób, że perforowane płaskowniki (skrzydełka) kątownika znajdują się na powierzchni okleiny termicznej, a nie w rowku. Montaż odbywa się poprzez zastosowanie kleju do zatapiania siatki szklanej w systemach dociepleń budynków ścian zewnętrznych (metoda lekka-mokra) wyprawami cienkowarstwowymi (BSO – bezspoinowe systemy ociepleń).

Klej powinien znajdować się pod całą zewnętrzną powierzchnią kątownika, która została wprowadzona do rowka oraz pod perforowanymi płaskownikami (skrzydełkami), przy czym perforowane płaskowniki powinny być przykryte na zakład od góry – budowlaną zbrojącą siatką szklaną systemową i najkorzystniej – w jednej operacji klejenia – sklejone z siatką szklaną.

Wyklucza się montaż wyrobów z użyciem pianki poliuretanowej i innych klejów, zapraw nie będącymi klejem przeznaczonym do zatapiania siatki szklanej w elewacji metodą „lekka-mokra” (ETICS, BSO).

Połączenie kątowników BP11 H3 R ZEW, BP11 H2 R ZEW i BP11 H3 K WEW z listwami do boniowania odbywa się poprzez (zestawienie) połączenie czołowe na styk: kątownika i listwy boniowej.

4) Kątowniki BP11 H3 R ZEW, BP11 H2 R ZEW i BP11 H3 K WEW służą podniesieniu jakości, poprawie trwałości oraz estetyki montażu listew do boniowania - z oferty producenta - w łączeniu narożnym pod kątem 90st., zastosowanie kątowników nie jest obligatoryjne. Wykonanie łączenia listew do boniowania w narożniku wewnętrznym oraz w narożniku wewnętrznym pod kątem 90st można prawidłowo wykonać poprzez odpowiednie docięcie listew do boniowania pod kątem 45st i zestawienie ich czołowo.

5) Obróbka wyrobu.

Wyrób nie podlega obróbce. Jest gotowy do zamontowania.

Profile: BP11 H3 R ZEW, BP11 H3 K WEW, BP11 H2 R ZEW należy malować farbami silikonowymi, akrylowymi lub silikatowymi lub hybrydy (do zastosowań zewnętrznych), uprzednio oczyszczając pokrywającą powierzchnię z brudu, kurzu, oleju i innych zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na pogorszenie przyczepności farby.

W celu uzyskania najlepszego efektu estetycznego, zaleca się malowanie profili oraz listew boniowych w/w farbami w kolorze RAL zastosowanego tynku.

W przypadku tynków i farb elewacyjnych o ciemnej barwie i w miejscach silnie nasłonecznionych producent nie bierze odpowiedzialności za destrukcyjne skutki nagrzania się elewacji i ewentualne straty tym spowodowane. Producent dopuszcza stosowanie wyrobu, użytkowanie, magazynowanie oraz transportowanie do temperatury granicznej nie przekraczającej 52 st C. - należy zatem przed wyborem koloru farby, którą wyrób zostanie pomalowany, określić stopień nagrzewania się wyrobu, ograniczenie stosowania wyrobu w zakresie nagrzewania się dotyczy także wyrobów zabarwionych w masie przez producenta – należy także określić stopień pochłaniania energii cieplnej IR ze słońca podczas projektowania elewacji.

UWAGA: Profile produkowane są w kolorze białym technicznym i przeznaczone są do malowania. Profile produkowane są także w kolorze czarnym i szarym (RAL7924) barwione w masie. Producent nie gwarantuje powtarzalności koloru białego technicznego ani czarnego i szarego (RAL7024) każdej kolejnej partii produkcyjnej wyrobu, jak i nie gwarantuje, że kolor biały techniczny jak i kolor czarny i szary (RAL7024) wyrobu będzie zgodny z kolorem listew boniowych PVC. Producent zastrzega sobie prawo do 3% różnicy w kolorze zarówno profili BP11 H3 R ZEW, BP11 H3 K WEW, BP11 H2 R ZEW B w stosunku do siebie jak i w stosunku do innych wyrobów, zwłaszcza listew do boniowania.

6. Pakowanie, przechowywanie, transport.

Wyrób pakowany jest w kartony tekturowe zabezpieczające go przed uszkodzeniami w transporcie.

Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym: 10.

Przechowywanie: maksymalna ilość warstw: 15.

Miejsce przechowywania: suche, chłodne, o równej powierzchni.

7. Odporność chemiczna

Produkt nie reaguje chemicznie z żadnym stałym materiałem budowlanym jaki można spotkać na placu budowy. Jest odporny na starzenie. Nie ulega biodegradacji w wilgotnym środowisku.

Nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych takich jak: aceton, benzen.

8. Informacje dodatkowe

Produkt jest zgodny z poniższymi dokumentami:

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0249 Z DNIA 12.12.2017 (wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie) z późniejszymi zmianami

ATEST HIGIENICZNY nr BK/B/0823/01/2018 z dnia 7 września 2018 (wydany przez Instytut Higieny w Warszawie) z późniejszymi zmianami .