# Miliony metrów jakości

## Jak Bella Plast wyznacza standardy w produkcji listew i profili

**Za trwałą elewacją stoi nie tylko projekt i materiały, ale także precyzyjnie dobrane komponenty oraz wiedza, jak je stosować. O roli tych „cichych bohaterów" systemów ETICS, skali produkcji i kierunkach rozwoju rynku opowiadają przedstawiciele Bella Plast.**

**Jaką pozycję rynkową Bella Plast wypracowała na przestrzeni lat i jakie czynniki o niej zadecydowały?**

**Piotr Szabelewski:** Bella Plast od 30 lat konsekwentnie buduje swoją pozycję jako jeden z liderów rynku materiałów wykończeniowych. Specjalizując się w produkcji listew i profili do ETICS, firma nie tylko odpowiada na potrzeby branży, ale w wielu obszarach sama wyznacza kierunki jej rozwoju. Skala działalności wykracza dziś daleko poza rynek krajowy – produkty Bella Plast są obecne na większości rynków europejskich, gdzie od lat utrzymują stabilną pozycję i zaufanie partnerów handlowych.

Fundamentem tej pozycji jest konsekwentne podejście do innowacji. Spółka należy do grona najbardziej aktywnych twórców nowych rozwiązań w swojej specjalizacji, czego potwierdzeniem są liczne zgłoszenia patentowe i wzory użytkowe. W praktyce oznacza to, że wiele rozwiązań, które po czasie stają się standardem rynkowym, ma swoje źródło właśnie w Bella Plast.

Rola prekursora nie ogranicza się jednak wyłącznie do wdrażania nowych produktów. To również zdolność do szybkiego reagowania na zmieniające się wymagania technologiczne i regulacyjne w obszarze systemów ociepleń, w tym ETICS. Dzięki temu firma pozostaje nie tylko producentem, ale także współtwórcą standardów, które kształtują współczesne budownictwo energooszczędne.

**Jak wyglądały początki firmy Bella Plast i jakim wyzwaniom musieliście stawić czoła na starcie?**

**P.S.:** Początki firmy były okresem intensywnej pracy i budowania rynku praktycznie od podstaw. Działalność rozpoczynaliśmy bez własnego zaplecza produkcyjnego, opierając się na ograniczonych zasobach i leasingowanych liniach. Kluczowym wyzwaniem było nie tylko opracowanie nowych produktów, lecz także przekonanie rynku do ich stosowania. Wiele rozwiązań było wówczas zupełnie nieznanych, dlatego ich popularyzacja wymagała konsekwencji i dialogu z uczestnikami procesu budowlanego. Stałe

**Damian Wiśniewski – dyrektor techniczny, kierownik produkcji Bella Plast, Piotr Szabelewski – dyrektor zarządzający Bella Plast;** *fot.: Redakcja*

konsultacje z wykonawcami, projektantami i nadzorem budowlanym pozwalały nam udoskonalać ofertę oraz tworzyć rozwiązania odpowiadające realnym potrzebom. To właśnie ten dialog stał się fundamentem dalszego rozwoju firmy.

**Jak przebiegał rozwój Bella Plast w wymiarze organizacyjnym i infrastrukturalnym na przestrzeni ostatnich lat?**

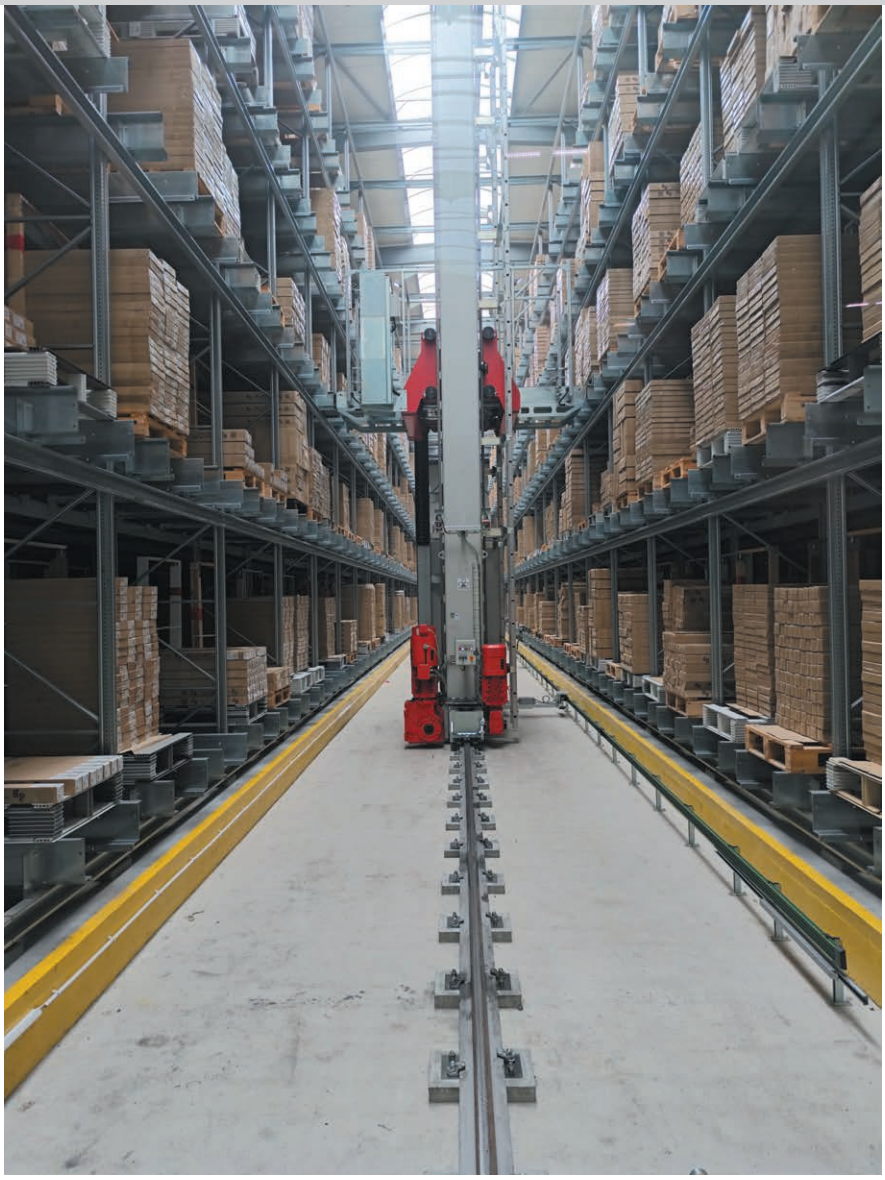
**P.S.:** Rozwój Bella Plast miał charakter konsekwentny i etapowy, a jego tempo wyraźnie przyspieszało wraz z rosnącą skalą działalności. Przełomowym momentem był rok 2010, kiedy uruchomiliśmy zakład produkcyjny na zakupionym terenie. Było to istotne przejście z modelu opartego na wynajmowanej infrastrukturze do budowania własnego zaplecza technologicznego. Początkowa hala o powierzchni ponad 2,5 tys. m$^2$ już po kilku latach okazała się niewystarczająca, co skłoniło nas do jej rozbudowy o kolejne 2 tys. m$^2$. Dynamiczny wzrost produkcji oraz rozwój rynków zbytu sprawiły jednak, że również ta przestrzeń szybko przestała odpowiadać potrzebom operacyjnym firmy. W efekcie powstały kolejne części zakładu, obejmujące zarówno obszary produkcyjne, jak i magazynowe oraz biurowe. Obecnie łączna powierzchnia obiektu wynosi około 7 tys. m$^2$. Mamy w tej chwili 14 linii wytłaczających. Dla porównania 10 lat temu mieliśmy ich 6.

Istotnym krokiem w dalszej optymalizacji procesów było uruchomienie, trzy lata temu, nowoczesnego, w pełni zautomatyzowanego magazynu wysokiego składowania. To rozwiązanie, zaprojektowane specjalnie pod kątem specyfiki naszych produktów pozwoliło na znaczące usprawnienie logistyki oraz zwiększenie efektywności operacyjnej.

**Jak działa ten organizm i jaką przewagę daje?**

**Damian Wiśniewski:** Obiekt mieści około 1200 palet o niestandardowych wymiarach, zaprojektowanych z myślą o składowaniu elementów o długości do 3 metrów. W praktyce oznacza to odejście od standardowych rozwiązań magazynowych na rzecz systemu w pełni dedykowanego, który pozwala efektywnie zarządzać nietypowym asortymentem na ograniczonej przestrzeni.

Istotnym aspektem jest powiązanie magazynu z rytmem produkcji i sezonowością branży. Ciągła praca zakładu umożliwia stopniowe budowanie zapasów w okresie zimowym, kiedy aktywność wykonawcza jest ograniczona. W momencie rozpoczęcia sezonu firma dysponuje pełnym wachlarzem produktów, co pozwala na sprawną i szybką realizację zamówień, niezależnie od ich stopnia złożoności.



**Istotnym krokiem w optymalizacji procesów było uruchomienie, trzy lata temu, nowoczesnego, w pełni zautomatyzowanego magazynu wysokiego składowania;** *fot.: Redakcja*

Za obsługę procesów odpowiada zintegrowany system sterujący, który precyzyjnie wspiera kompletację dostaw. Minimalizuje to ryzyko pomyłek i usprawnia logistykę wysyłek. Dodatkowo kontrolowane warunki przechowywania oraz zarządzanie rotacją towaru zgodnie z zasadą FIFO (first in/first out) zapewniają utrzymanie wysokiej jakości produktów. W rezultacie magazyn pełni rolę nie tylko zaplecza, lecz także narzędzia zwiększającego elastyczność i niezawodność działania firmy.

**Firma produkuje 24/7. Jaką uzyskujecie dzięki temu wydajność? Jak zobrazować jej skalę?**

**D.W.:** Skala produkcji Bella Plast najlepiej wyraża się w liczbach, ale dopiero ich przełożenie na praktykę budowlaną pokazuje rzeczywisty wymiar działalności. Obecnie przetwarzamy rocznie ponad 3,5 tys. ton polichlorku winylu (PVC), który stanowi podstawowy surowiec naszych wyrobów. Jeśli przyjąć, że średnia waga jednego metra bieżącego listwy lub profilu stosowanego w systemach ociepleń wynosi około 70 gramów, łatwo uświadomić sobie skalę produkcji – liczona w milionach metrów bieżących.

**Spółka należy do grona najbardziej aktywnych twórców nowych rozwiązań w swojej specjalizacji, czego potwierdzeniem są liczne zgłoszenia patentowe i wzory użytkowe.**

»

**Bella Plast dysponuje 14 liniami wytłaczającymi. Produkcja jest prowadzona 24 godziny, 7 dni w tygodniu;** *fot.: Redakcja*

Obrazowo można powiedzieć, że długość wytwarzanych przez nas elementów pozwoliłaby wielokrotnie „opasać" kulę ziemską.

Jeszcze bardziej wymowna jest jednak perspektywa pojedynczego obiektu. Produkty Bella Plast należą do tzw. elementów „zanikających" – po zakończeniu prac elewacyjnych pozostają niewidoczne, choć pełnią kluczową funkcję techniczną. W typowym budynku jednorodzinnym lub wielorodzinnym ich łączna długość sięga często 200–300 metrów bieżących. Są obecne w narożach, przy otworach okiennych i drzwiowych, na styku różnych materiałów oraz w miejscach szczególnie narażonych na naprężenia.

**Wspomniał Pan o funkcji. Rozwińmy ten wątek.**

**D.W.:** Rola naszych rozwiązań polega na scalaniu wszystkich warstw systemu ETICS – od izolacji termicznej (styropianu lub wełny mineralnej), przez warstwę zbrojoną z siatką i zaprawą klejącą, aż po wyprawę tynkarską. To właśnie dzięki tym, często niewidocznym elementom, elewacja zachowuje trwałość, odporność na warunki atmosferyczne oraz stabilność wymiarową przez długie lata użytkowania. Można więc powiedzieć, że choć pozostają w cieniu, stanowią jeden z kluczowych czynników decydujących o jakości i trwałości współczesnych fasad.

**W jaki sposób Bella Plast zapewnia wysoką i powtarzalną jakość swoich wyrobów przy tak dużej skali produkcji?**

**D.W.:** Jakość stanowi jeden z kluczowych filarów działalności Bella Plast, dlatego proces jej kontroli został zorganizowany w sposób maksymalnie rygorystyczny. Każdy wytwarzany profil podlega szczegółowej weryfikacji przed opuszczeniem zakładu, co przy obecnej skali – liczonej w milionach sztuk rocznie – wymaga nie tylko odpowiednich procedur, lecz także wysokiej dyscypliny operacyjnej. Efektem tego podejścia jest znikoma liczba reklamacji, ograniczająca się do pojedynczych przypadków w skali roku.

Obecny model kontroli jakości opiera się na bezpośredniej ocenie wyrobów przez przeszkolonych pracowników, którzy na bieżąco weryfikują parametry produktów. Równolegle firma przygotowuje się do kolejnego etapu rozwoju w tym obszarze – częściowej automatyzacji procesu kontroli. Planowane rozwiązania będą wykorzystywać systemy monitoringu oparte na analizie obrazu, pozwalające na natychmiastowe wykrywanie odchyleń od założonych parametrów już na etapie produkcji.

W praktyce oznacza to przejście do modelu dwuetapowego, w którym kontrola

**Przetwarzamy rocznie ponad 3,5 tys. ton polichlorku winylu (PVC), który stanowi podstawowy surowiec naszych wyrobów. Jeśli przyjąć, że średnia waga jednego metra bieżącego listwy lub profilu stosowanego w systemach ociepleń wynosi około 70 gramów, łatwo uświadomić sobie skalę produkcji – liczona w milionach metrów bieżących.**

manualna zostanie wzmocniona przez systemy cyfrowe. Takie podejście pozwala minimalizować straty materiałowe, a przede wszystkim eliminuje ryzyko wprowadzenia do obrotu wyrobów niespełniających wymagań. Celem pozostaje niezmiennie jedno – dostarczenie klientowi produktu o najwyższej, powtarzalnej jakości.

**Jedną z najnowszych propozycji Bella Plast jest regulowana listwa startowa PVC do systemów ETICS. Co wyróżnia to rozwiązanie?**

**D.W.:** Listwa startowa BP30S to rozwiązanie, którego kluczową cechą jest szeroko rozumiana uniwersalność, przekładająca się na realne usprawnienie pracy projektantów, wykonawców i dystrybutorów. Dzięki możliwości regulacji w zakresie od ok. 100 do 250 mm (a nawet 300 mm), jeden produkt może być stosowany przy różnych grubościach warstwy termoizolacyjnej, eliminując konieczność stosowania wielu wariantów listew.

Istotnym elementem konstrukcji jest zintegrowany okapnik, który sprawia, że system staje się kompletny i nie wymaga stosowania dodatkowych akcesoriów. Rozwiązanie to upraszcza montaż i ogranicza ryzyko błędów wykonawczych.

Listwa wykonana jest z PVC, co odróżnia ją od tradycyjnych profili aluminiowych – nie stanowi mostka termicznego, dzięki czemu doskonale wpisuje się w wymagania budownictwa energooszczędnego i pasywnego. W efekcie BP30S łączy funkcjonalność, efektywność energetyczną oraz optymalizację logistyki, odpowiadając na współczesne potrzeby rynku ETICS.

**Bella Plast to partner, który nie kończy swojej roli na dostarczeniu produktu – pozostaje obecny na każdym etapie realizacji. Firma buduje zaufanie konsekwencją działania, wysoką jakością wyrobów oraz gotowością do rozwiązywania problemów na budowie.**

**Jakie jeszcze nowości produktowe pokazują kierunek rozwoju firmy i potrzeby rynku?**

**P.S.:** Dobrym przykładem kierunku naszego rozwoju jest listwa okapnikowa BP14RF zwijana w rolce – rozwiązanie objęte europejskim patentem. Odpowiada ona na realne problemy wykonawcze związane z tradycyjnymi profilami o długości 2,5–3 m, które wymagają łączeń i generują ryzyko pęknięć. Zastosowanie ciągłego odcinka listwy o długości 25 m eliminuje ten problem, poprawiając trwałość i estetykę elewacji.

Dodatkowo produkt znacząco upraszcza logistykę – kompaktowa forma rolki ogranicza koszty transportu i magazynowania oraz pozwala precyzyjnie docinać potrzebne odcinki bez strat materiałowych. To rozwiązanie dobrze pokazuje, że rozwój Bella Plast koncentruje się na praktycznych innowacjach.

**D.W.:** Do nowości należy także listwa dylatacyjna BP15 EXT, zaprojektowana z myślą o ograniczaniu naprężeń w warstwie tynku. Dzięki zastosowaniu elastycznej membrany dylatacyjnej skutecznie redukuje ryzyko spękań, szczególnie w newralgicznych miejscach – na styku różnych materiałów termoizolacyjnych, takich jak styropian i wełna mineralna, czy przy podziałach kolorystycznych elewacji.

**W 2021 roku firma została rozbudowana o kolejną powierzchnię produkcyjno-magazynowo-biurową i obecnie posiada łącznie ponad 7000m²;** *fot.: Redakcja*

Istotnym elementem konstrukcji jest także wzdłużny komponent stabilizujący, który utrzymuje stałą szerokość szczeliny podczas montażu i chroni membranę przed zabrudzeniem. To rozwiązanie łączy funkcję techniczną z dyskretną formą, pozostając niemal niewidocznym, a jednocześnie znacząco poprawiając trwałość elewacji.

**Współczesne systemy ociepleń oraz materiały elewacyjne są na tyle zaawansowane, że ich prawidłowe zastosowanie wymaga wiedzy i ścisłego przestrzegania wytycznych technicznych. Jakie wsparcie oferuje Bella Plast?**

**P.S.:** Edukacja rynku jest dziś nie tylko potrzebą, ale wręcz koniecznością. Dlatego jednym z filarów działalności Bella Plast jest konsekwentne budowanie świadomości technicznej wśród uczestników procesu budowlanego. Podstawą są rzetelne materiały techniczne – karty produktów, instrukcje montażu oraz szczegółowe wytyczne dotyczące zastosowania i warunków pracy wyrobów. Równolegle firma prowadzi szeroko zakrojone działania szkoleniowe. Mobilni doradcy techniczni docierają do wykonawców, projektantów, architektów, a także służb nadzoru budowlanego, dostosowując zakres szkoleń do specyfiki danej grupy. Istotnym elementem wsparcia jest również bezpośredni kontakt – możliwość konsultacji z przedstawicielem technicznym, organizacja pokazów na budowie czy przygotowanie próbek i detali do weryfikacji projektowej. Bella Plast aktywnie komunikuje się także poprzez media branżowe, prezentując rozwiązania w praktycznym ujęciu.

**Zreasumujmy: dlaczego Bella Plast?**

**P.S.:** Przede wszystkim ze względu na połączenie doświadczenia, jakości i realnego wsparcia technicznego. Bella Plast to partner, który nie kończy swojej roli na dostarczeniu produktu – pozostaje obecny na każdym etapie realizacji. Firma buduje zaufanie konsekwencją działania, wysoką jakością wyrobów oraz gotowością do rozwiązywania problemów na budowie. To podejście sprawia, że dla wielu wykonawców i projektantów jest wyborem pewnym i sprawdzonym.